REKAYASA MESIN FILAMEN 3 DIMENSI PRINTER DAUR ULANG BOTOL PLASTIK PET DENGAN

SISTEM KONTROL ARDUINO

****

**Skripsi**

**Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan Program Studi (S1)**

**KEVIN MUBARAK**

**2022310003**

**Program Studi Teknik Informatika**

**Fakultas Informatika dan Desain Universitas Bina Insani**

**BEKASI**

**2025**

**LEMBAR JUDUL SKRIPSI LEMBAR PERSEMBAHAN**

**LEMBAR PERNYATAAN DIRI**

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS**

**LEMBAR PERSETUJUAN SKRIPSI LEMBAR PENGUJIAN SKRIPSI**

**LEMBAR PERSETUJUAN DAN PENGESAHAN SKRIPSI LEMBAR PEDOMAN PENGGUNAAN HAK CIPTA**

**LEMBAR KONSULTASI SKRIPSI**

**KATA PENGANTAR**

Di era digital yang terus berkembang, permintaan terhadap kemasan tahan cuaca seperti hujan dan panas semakin tinggi. Namun, ketergantungan pada bahan seperti plastik PET yang sulit terurai dan membutuhkan ratusan tahun untuk terdekomposisi telah memperparah krisis lingkungan. Di Indonesia, masalah ini mendesak: sampah plastik menyumbang 21,14% total sampah di Lampung (2021), sementara metode daur ulang PET menjadi produk bernilai ekonomi masih terbatas. Di sisi lain, filamen 3D printing komersial (seperti PLA) harganya mahal dan sulit diakses di berbagai daerah.

Merespons tantangan ini, penelitian bertujuan mengembangkan *mesin ekstrusi filamen* yang mengolah limbah botol PET menjadi bahan baku cetak 3D *Fused Deposition Modeling* (FDM). Mesin dirancang dengan komponen terintegrasi pemotong, pemanas, penarik, dan penggulung untuk menghasilkan filamen daur ulang siap pakai. Inovasi ini diharapkan menjadi solusi berkelanjutan guna mengurangi limbah plastik sekaligus mendukung industri manufaktur aditif di Indonesia.

**ABSTRAK**

Pada era digital saat ini terdapat produk yang di bungkus menggunakan bahan yang tahan lama yang memungkinkan kualitas produk tersebut tetap terjaga walaupun kena hujan hingga panas matahari, akan tetapi setelah bahan yang tahan hancur seperti halnya plastik yang membutuhkan waktu hampir ratusan tahun untuk kemasan botol plastik. Untuk itu kita perlu mengolah sampah plastik tersebut terutama botol plastik berbahan dasar *Polyethlyne Terephthalate* (PET). Salah satu bentuk pengolahannya yaitu dengan mengubahnya menjadi filamen untuk material mesin cetak 3D *fused deposition modeling*. untuk membuat filamen dari botol bekas membutuhkan alat pembuat filamen. Mesin pembuat filamen terdiri dari beberapa bagian, bagian pemotong, bagian pemanas, bagian penarik, dan bagian penggulung.

**ABSTRACT**

In today's digital era, many products are packaged using durable materials that help maintain their quality even when exposed to rain or direct sunlight. However, these long-lasting materials such as plastic can take hundreds of years to decompose, especially plastic bottles made from Polyethylene Terephthalate (PET). Therefore, it is essential to process plastic waste, particularly PET bottles. One method of recycling is converting them into filament material for 3D printing using Fused Deposition Modeling (FDM) technology. To produce filament from used bottles, a filament-making machine is required. This machine consists of several components a cutting section, a heating section, a pulling section, and a winding section.

**DAFTAR ISI**

[BAB I 8](#_Toc205538743)

[PENDAHULUAN 8](#_Toc205538744)

[1.1 Latar Belakang Masalah 8](#_Toc205538745)

[1.2 Identifikasi Masalah 9](#_Toc205538746)

[1.3 Batasan Masalah 9](#_Toc205538747)

[1.4 Perumusan Masalah 9](#_Toc205538748)

[1.5 Tujuan dan Manfaat Penelitian 9](#_Toc205538749)

[1.6 Sistematika Penulisan 10](#_Toc205538750)

**DAFTAR SIMBOL DAFTAR GAMBAR DAFTAR TABEL**

**DAFTAR LAMPIRAN**

# BAB I

# PENDAHULUAN

## Latar Belakang Masalah

Limbah plastik *Polyethylene Terephthalate (PET)* sangat sulit terurai yang dapat menyebabkan penumpukan limbah plastik yang sangat besar, dan dapat menimbulkan masalah serius pada lingkungan, penelitian ini bertujuan untuk mengembangkan mesin ekstrusi filamen 3D printer guna mengolah limbah botol plastik menjadi material yang dapat digunakan kembali [Harahap et al., 2025]. Di Indonesi, kontribusi sampah plastik mencapai 21,14% dari total sampah di Provinsi Lampung pada tahun 2021 [Harahap et al., 2025], data tersebut menunjukkan urgensi penanganan serius. Minimnya metode daur ulang PET menjadi barang setengah jadi atau barang jadi bernilai ekonomis memperparah kondisi ini, sementara filamen 3D printing komersial seperti *Polylactic Acid (PLA)* masih relatif mahal dan sulit diakses di berbagai daerah [Taufik et al., 2023].

Penelitian ini adalah botol plastik *Polyethylene Terephthalate* (*PET)* bekas kemasan minuman, yang dipilih karena sifat termoplastik dan elastisitasnya. Material ini mudah meleleh pada suhu 225°C [Wirantara et al., 2025] dan dapat dikonversi menjadi filamen 3D printer melalui proses daur ulang mekanis. Potensi pemanfaatannya sangat besar mengingat konsumsi botol *PET* di Indonesia terus meningkat, namun hanya 23% siswa SMA yang memahami pemanfaatan limbah ini [Anshori and Sohriati, 2024]. Karakteristik mekanik *Polyethylene Terephthalate (PET)* yang mirip dengan *Polylactic Acid (PLA)* seperti kekuatan tarik hingga 6.11 MPa [Harahap et al., 2025] menjadikannya kandidat ideal substitusi filamen komersial.

Terletak pada ketidak konsistenan kualitas filamen daur ulang [Wirantara et al., 2025] mengidentifikasi cacat seperti *under-extrusion*, *layer separation*, dan variasi diameter (±0.2 mm) akibat kontrol parameter suhu dan kecepatan yang tidak optimal. Suhu ekstrusi di bawah 245°C menyebabkan penyumbatan nozel, sementara suhu di atas 265°C menghasilkan filamen terlalu cair [Wirantara et al., 2025]. Selain itu, sistem produksi konvensional memerlukan penghentian mesin saat mengganti botol, mengurangi efisiensi [Hernando et al., 2024].

Limbah botol PET yang sulit terurai telah menjadi krisis pada lingkungan global, sementara kebutuhan untuk filamen 3D printer terus meningkat. Meski PET memiliki sifat termoplastik yang ideal untuk daur ulang [Wirantara et al., 2025], filamen hasil olahannya sering kali tidak konsisten akibat kontrol parameter yang kurang presisi. Berdasarkan hal tersebut, penelitian ini merancang mesin daur ulang berbasis *Arduino* dengan sistem kontrol PID untuk mengoptimalkan suhu pemanas (160–265°C) dan kecepatan tarik (20–40 rpm), mengacu pada temuan [Harahap et al., 2025] dan [Supriyanto and Andriyansyah, 2025].

## Identifikasi Masalah

Sesuai dengan latar belakang yang telah dijelaskan, maka secara umum yang menjadi permasalahannya adalah sebagai berikut:

1. Penumpukan Limbah *Polyethylene Terephthalate* (*PET)* yang Sulit Terurai
2. Ketidak konsistenan Kualitas Filamen Daur Ulang
3. Ketergantungan pada Filamen Komersial yang akan menjadi limbah Plastik baru

## Batasan Masalah

Penelitian ini memberikan batasan yang jelas dengan fokus pada wilayah Babelan, Kabupaten Bekasi, untuk memastikan penelitian lebih terarah dan relevan dengan kondisi lokal:

1. Material yang digunakan secara eksklusif adalah limbah botol *Polyethylene Terephthalate* (*PET)* bekas kemasan minuman, baik yang transparan maupun berwarna, tanpa melibatkan jenis plastik lain seperti *High Density Polyethylene (HDPE)* atau *Polypropylene (PP)*.
2. Penelitian hanya berfokus pada optimasi dua parameter utama proses ekstrusi, yaitu suhu pemanas (160–265°C) dan kecepatan tarik filamen (20–40 rpm). Diameter *nozel* atau desain *screw extruder* tidak termasuk dalam cakupan penelitian ini.
3. sistem kontrol mesin hanya mencakup regulasi suhu pemanas dan kecepatan motor penggulung menggunakan *Arduino*

## Perumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang dan identifikasi masalah yang telah diuraikan, perumusan masalah dalam penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Bagaimana karakteristik limbah PET Babelan sebagai bahan baku filamen?
2. Bagaimana pengaruh suhu (160-265°C) dan kecepatan tarik (20-40 rpm) terhadap kualitas filamen?
3. Apa potensi implementasi mesin ini untuk mengurangi limbah dan ketergantungan filamen komersial?

## Tujuan dan Manfaat Penelitian

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk merespons penumpukan limbah botol *Polyethylene Terephthalate* (*PET)* di Babelan, Kabupaten Bekasi, dengan merancang pendekatan daur ulang yang inovatif dan berorientasi pada keberlanjutan:

1. Mengembangkan mesin daur ulang botol PET menjadi filamen 3D printer berbasis *Arduino*
2. Mengoptimasi parameter proses ekstrusi (suhu 160-265°C dan kecepatan tarik 20-40 rpm) untuk menghasilkan filamen berkualitas
3. Mengevaluasi efektivitas sistem dalam mengurangi limbah *Polyethylene Terephthalate* (*PET)* di Babelan, Bekasi

## Sistematika Penulisan

Adapun penulisan skripsi ini disusun dengan sistematika sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini menjelaskan tentang informasi umum yaitu latar belakang penelitian, identifikasi masalah, batasan masalah, rumusan masalah, tujuan dan manfaat penelitian, dan sistematika penulisan.

BAB II LANDASAN TEORI

Bab ini menguraikan tentang landasan teori yang digunakan sebagai acuan dalam penelitian serta memuat tentang tinjauan pustaka yang berisi tentang sumber acuan terbaru dari pustaka primer dan penelitian terkait.

BAB III METODELOGI PENELITIAN

Bab ini menjelaskan tentang teknik pengumpulan data meliputi observasi, wawancara dan studi pustaka, juga menjelaskan tentang model pengembangan, metode yang digunakan, dan kerangka pemikiran.

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

Bab ini menjelaskan tentang sejarah, visi misi dan tujuan serta struktur organisasi dan membahas hasil hasil yang diperoleh dari analisis berserta implementasinya.

BAB IV SIMPULAN DAN SARAN

Bab ini merupakan penutup dari penulisan skripsi dimana simpulan menjawab identifikasi masalah yang dibahas dan saran ditunjukkan untuk pihak yang mendapat manfaat dari hasil penelitian ini.

**BAB II LANDASAN TEORI**

* 1. Tinjauan Pustaka
  2. Penelitian Terkait

**BAB III METODOLOGI PENELITIAN**

* 1. Teknik Pengumpulan data

1. Observasi
2. Wawancara
3. Studi Pustaka
   1. Model Pengembangan
   2. Kerangka Pemikiran

**BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN**

* 1. Tinjauan Perusahaan/Organisasi
     1. Profil Perusahaan/Organisasi
     2. Struktur Perusahaan/Organisasi
  2. Analisis Kebutuhan Sistem
     1. Analisis Sistem Saat Ini
     2. Analisis Kebutuhan Fungsional
     3. Analisis Kebutuhan Non Fungsional
  3. Perancangan Sistem
     1. Deskripsi Umum Sistem
     2. Arsitektur Sistem IoT
     3. Diagram Alur Sistem
     4. Antarmuka Pengguna (Jika Ada)
  4. Implementasi Sistem
     1. Proses Installasi Perangkat Keras
     2. Pengembangan Perangkat Lunak
     3. Integrasi Sensor dan Aktuator
     4. Integrasi Cloud dan Dashboard (Jika Ada)
  5. Pengujian Sistem IoT
     1. Metode Pengujian (misalnya: black-box, stress test, latency test)
     2. Hasil Pengujian
     3. Analisis Kinerja Sistem
     4. Evaluasi Kelebihan dan Kekurangan

**BAB V SIMPULAN DAN SARAN**

* 1. Simpulan
  2. Saran-saran

**DAFTAR PUSTAKA**

Anshori F Al, Sohriati E. 2024. Pengembangan Media Pembelajaran Biologi SMA Berbasis 3D Printing Berbahan Filamen Botol Plastik Bekas Untuk Meningkatkan Sikap Peduli Lingkungan. Didakt. J. Kependidikan 13: 4515–4524.

Harahap AB, Khoirunisa V, Putra SEM. 2025. Mesin Ekstrusi Filamen 3D Printer Sederhana Sebagai Alternatif Daur Ulang Limbah Botol Plastik dengan Kendali PID. Electr. J. Rekayasa dan Teknol. Elektro 19: 179–185.

Hernando IC, Alimin R, Christian Y, Susilo EW. 2024. Perancangan Mesin Pembuat Filamen untuk Mesin Cetak 3D Fused Deposition Modeling Berbahan Dasar Botol Plastik Polyethylene Terephthalate Bekas. J. Tek. Mesin 21: 73–82.

Supriyanto B, Andriyansyah D. 2025. a Recycling Device for Converting Pet Bottles Into Filament Material for 3D Printers. Teknika 10: 89–98.

Taufik M, Suryani Lubis G, Ivanto M, Studi Teknik Mesin P, Tanjungpura U, Hadari Nawawi JH. 2023. Rancang Bangun Mesin Pultrusion Pembuat Filamen 3D Printing Berbasis Limbah Plastik Botol PET. J. Teknol. Rekayasa Tek. Mesin 4: 1–08.

Wirantara R, Syamsiro M, Mulyanti J. 2025. Pemanfaatan Limbah Plastik PET Sebagai Filamen Printer 3D dengan Metode Pultrusi. J. Inform. Elektron. Mesin 16: 166–174.